



Cianoacrilato HV 1500

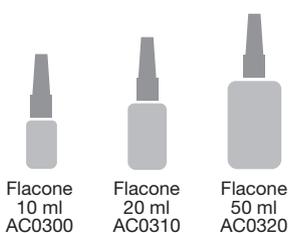
Alta viscosità

**Per superfici porose
e/o non combacianti**

Il Cianoacrilato HV è stato formulato specificamente per ottenere il più forte incollaggio possibile tra superfici ruvide o irregolari, la maggior parte dei metalli, plastica o gomma.

Il Cianoacrilato HV è un sistema a componente singola, privo di solventi e non necessita di catalizzatore, calore o morsetti. Quando un sottile strato è applicato tra due superfici e viene in contatto con l'umidità atmosferica, si innesca una rapida polimerizzazione che produce l'incollaggio definitivo.

Confezioni e codici



Flacone
10 ml
AC0300

Flacone
20 ml
AC0310

Flacone
50 ml
AC0320

Caratteristiche tecniche

Proprietà Liquido

Base estere	cianoacrilato di etile 2
Aspetto	limpido, incolore
Punto di infiammabilità	>81°C
Peso specifico	1,05 - 1,10 g/cm ³
Viscosità (Brookfield) @ 25°C	1200-1800 cps (Spindle 1 @ 20 rpm)
Viscosità (Cone & Plate) @ 25°C	1200-1800 cps (Spindle 75 @ 3000s-1)

Proprietà Polimeri

Aspetto	polimero chiaro, incolore
Punto di rammollimento	130°C
Durezza (Rockwell)	M58
Tempo totale di presa	24 ore
Solubilità	DMF, acetonitrile, acetone

Prestazioni

Velocità di presa

Balsa	<5 secondi
Nitrile	<5 secondi
Neoprene	<5 secondi
EPDM	<7 secondi
Acciaio (sgrassato)	20-35 secondi
Polycarbonato	10-25 secondi

Resistenza al taglio (ISO 4587)

Acciaio sabbiato	>15 N/mm ²
Alluminio attaccato chim./elett.	>10 N/mm ²
Gomma nitrile	>10 N/mm ²
Polycarbonato	>6 N/mm ²

Resistenza alla trazione (Testato secondo ASTM D 412 [B])

Acciaio sabbiato	>18 N/mm ²
Gomma nitrile	>5 N/mm ²
Gomma neoprene	>5 N/mm ²
Gomma EPDM	>2,5 N/mm ²

