



## Zinc

### Anticorrosivo galvanico

- Aderisce tenacemente. Lo zinco ad alta purezza e micronizzato si lega elettrochimicamente con ferro, stagno, piombo, rame (non con l'alluminio) e ne blocca la reattività superficiale, in particolare nei confronti degli agenti corrosivi.
- Pronto all'uso, fa presa in pochi minuti, dura a lungo, attivo fino a 150 °C. Applicabile a getto con aerosol, pistola meccanica o ad aria compressa. Vale tuttavia la regola generale che una buona lavorazione a pennello realizza un migliore ancoraggio al fondo.
- Fa spessore. Può essere spianato con tela abrasiva. Eccellente fondo per pittura, sotto la quale si conserva indefinitamente. Protegge dalla corrosione e livella zone saldate o riparate di carrozzerie, telai, carpenteria, ringhiere, attrezzature navali.

**Specifiche NATO: NSN 8030-01-120-3553**

#### Caratteristiche tecniche

Aspetto:		liquido, grigio, opaco
Densità (@ 20 °C)	aerosol	1,45
	liquido	2,45
Intervallo di distillazione dei solventi	aerosol	80 °C ÷ +160 °C
	liquido	130 °C ÷ +160 °C
Temp. di infiammabilità (closed cup)	aerosol	< 0 °C
	liquido	36 °C
Potere coprente (spessore 30µm)	aerosol	da 0,5 a 1 m <sup>2</sup> /400ml
	liquido	da 10 a 15 m <sup>2</sup> /l
Fuoripolvere:		15 min
Tempo di presa della pellicola (@ 20 °C)	24 - 72 ore	
Purezza dello zinco:		98,5%
Proprietà del film (40÷60 µm) dopo evaporazione dei solventi:		
Adesione su acciaio (NF T 30038)		classe 0
Resistenza a nebbia salina (ASTM B117)		350 ore (spessore 25µm)
Durezza PERSOZ (dopo 24 ore)		106
Durezza PERSOZ (dopo 7 giorni)		142
Flessibilità del film (mandrino conico)		2/15 mm

#### Confezioni e codici



Aerosol  
500 ml  
C0131

Zincante a freddo. Impedisce elettrochimicamente la corrosione di qualsiasi lega di ferro o di rame.

